

INSTRUCTION FOR ADJUSTMENT OF MAXIMUM PRESSURE

- In order to obtain a correct adjustment and a long life of the automatic pressure regulator, the by-pass keeps releasing 5% of the total flow-rate.
- The positions mentioned in the following instructions refer to those shown in the spare parts catalogue:

- 1) Remove yoke pos. 38 with a screwdriver.
- 2) Take off knob pos. 39.
- 3) Unscrew the regulation screw pos. 4 and the nut pos. 2, up to the circlip pos. 1, taking care not to force it.
- 4) Open the gun, start the system and make sure that all the air is expelled.
- 5) Open the gun and begin adjusting the pressure by screwing the adjustment ring nut pos. 3. Alternate the adjusting operations with a few openings and closings of the gun (at least twice), until the desired pressure has been reached. In order to stabilize the various components (seals, spring, etc.), open and close the gun a few times. Check the pressure again and correct if needed.
- 6) Hold adjustment nut pos. 3 with a spanner and unscrew nut pos. 4 up to the end position.
- 7) Hold the regulation screw pos. 4 with a spanner and tighten the nut pos. 2 on it. The required torque is 48 to 50 Nm.
- 8) Replace knob pos. 39 and yoke pos. 38.

- In order to obtain working pressures lower than the maximum adjusted pressure, turn knob pos. 39 counterclockwise. The minimum adjustable pressure is obtained when the knob has reached its end of stroke. **DO NOT FORCE THE KNOB WHEN IT HAS REACHED THE END OF STROKE.**

SAFETY AND OPERATING INSTRUCTIONS

- 1) Installation must be made in compliance with the local Regulations in force in the Country where the automatic pressure regulator is installed and used.
- 2) Use clean water only; in case of water containing solid particles of a size exceeding 15 µm, the internal components of the automatic pressure regulators will be subject to quick wear;

furthermore this might cause situations of danger. Should it be necessary to add detergents to the water, use only neutral, delicate and biodegradable products.

- 3) Installations and pressure adjustment must be made by qualified and authorized staff only, who must be informed of the operating and safety instructions contained in this document.
- 4) Never exceed the maximum values of pressure and flow-rate for any reason.
- 5) The maximum water temperature must not exceed 60 °C (140 °F).
- 6) Use only guns and/or other control devices ensuring a perfect seal. Water leakage will affect the correct functioning of the automatic pressure regulator.
- 7) In the flow-rate at the by-pass is close to zero or exceeds the maximum flow-rate by 15% during operation, this could cause faults, early wear and result in situations of danger.
- 8) In the event that the automatic pressure regulator is installed in a system for hot water generation, it must be placed before the boiler, at such a distance to prevent the hot water from reaching it.
- 9) For safety reasons, the system must be equipped with a safety valve, complying with the applicable Regulations.
- 10) After working and before performing any operation on the system, release the residual pressure by opening the gun for a few seconds. Direct the lance in a way that the jet created by the residual pressure cannot be harmful or dangerous.
- 11) For the by-pass use a tube of limited length and of the same size as the by-pass port of the pressure regulator taking care not to form siphons which could include harmful air bubbles.
- 12) Maintenance and repair must be carried out by qualified and authorized staff only. Use original spare parts only.
- 13) In case of disposal, do not scatter the material in the environment; instead, take it to an authorized disposal center.

Rev. 1

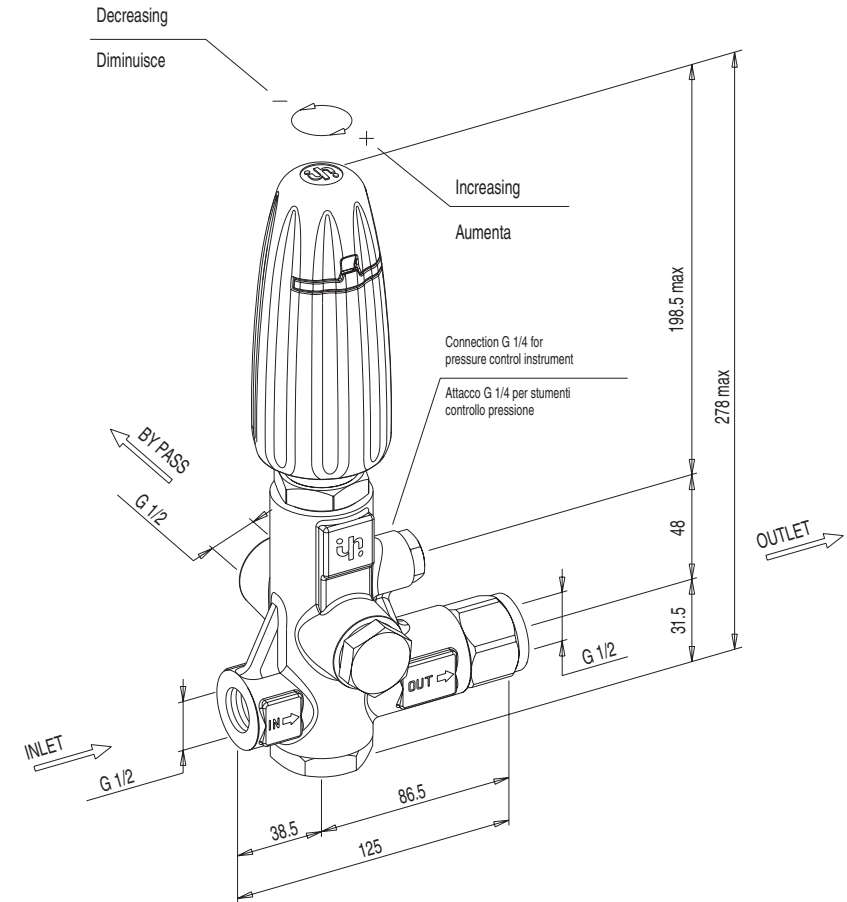
Cod. 36.3302.03 - 07/05 - 500 - De Pietri



H560



AUTOMATIC PRESS. REGULATOR • REG. AUTOM. DI PRESSIONE



DIS. COD. 36.9005.00

TECHNICAL CHARACTERISTICS - CARATTERISTICHE TECNICHE

VOLUME LEISTUNG DEBIT CAUDAL PORTATA		PRESSURE DRUCK PRESSION PRESSIONE PRESSIONE		WEIGHT GEWICHT POIDS PESO PESO	
l/min.	G.P.M. (USA)	bar	p.s.i.	kg	lbs
60	15.85	500	7250	2,7	5,95



INTERPUMP GROUP

VIA E. FERMI, 25
42040 S. ILARIO - REGGIO EMILIA (ITALY)
TEL. +39 - 0522 - 904311 • TELEFAX +39 - 0522 - 904444
E-mail: info@interpumpgroup.it
http://www.interpumpgroup.it

H560

KIT N.

Positions Included
Posizioni Incluse

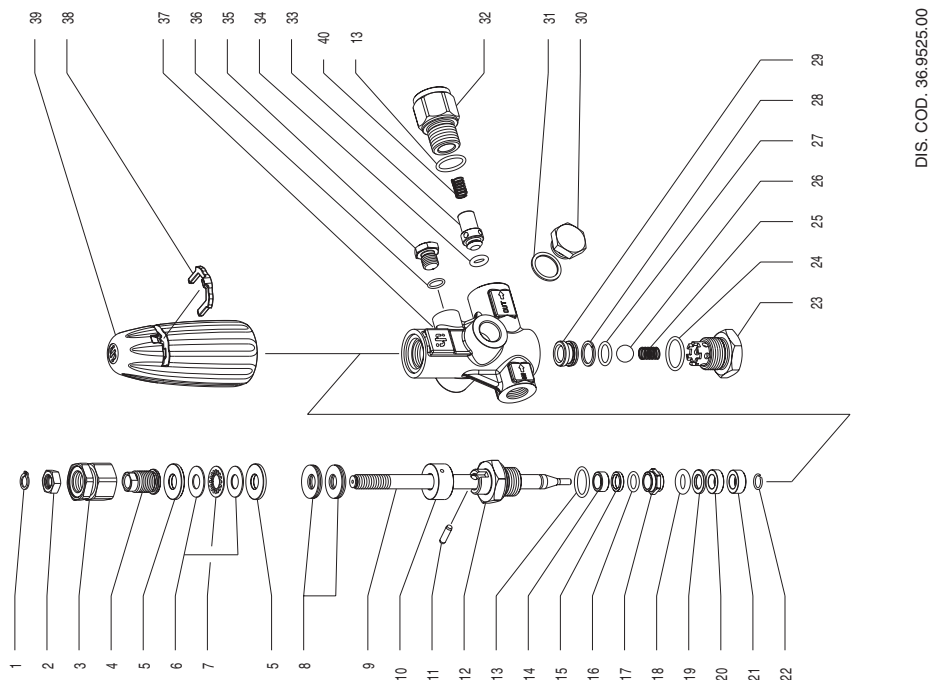
N. pcs.

8-13-15-16-18-19-22-24-25
26-27-28-29-34-36-40

KIT 179

1 + 2

POS.	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	N. PCS.
1	90.0545.00	Anello elastico Ø 10 UNI 7435	1
2	92.2400.00	Dado M12x1.25x7x19 UNI 5589 Zinc.	1
3	36.3295.64	Ghiera regolazione press.	1
4	36.3294.64	Vite taratura press. max.	1
5	36.3284.66	Piatello	2
6	91.7911.00	Ralla Ø 12x26x1	2
7	91.7910.00	Gabbia a rullini Ø 12x26x2	1
8	94.8530.00	Molla a tazza Ø 28x12.2x1.5	30
9	36.3279.66	Asta valvola	1
10	36.3282.66	Boccola appoggio molle	1
11	97.6149.00	Spina cil. Ø 5x18 UNI1707 Zinc.	1
12	36.3280.66	Boccola guida asta	1
13	90.3849.00	OR Ø 20.63x2.62	1
14	36.3290.70	Biussola di guida Ø 16.5	1
15	90.5072.00	Anello per OR	1
16	90.3827.00	OR Ø 11.91x2.62	2
17	36.3292.70	Distanziale	1
18	90.4200.00	OR Ø 12x4.5	1
19	90.5074.00	Anello per OR	1
20	36.3291.70	Biussola di guida Ø 20	1
21	36.3286.66	Bussola di bloccaggio	1
22	90.0068.00	Anello di arresto Ø 12	1
23	36.3283.66	Tappo M27x1.5	1
24	90.3855.00	OR Ø 23.47x2.62	1
25	94.7374.00	Molla Ø m.9.3x15.5 INOX	1
26	97.4876.00	Sfera 9/16" INOX	1
27	90.3835.00	OR Ø 15.08x2.62	1
28	90.5094.00	Anello per OR	1
29	36.3285.66	Sede valvola	1
30	98.2180.00	Tappo G1/2"x10 INOX	1
31	96.7514.00	Rosetta Ø 21.5x27x1.5 AL	1
32	36.3287.66	Nipplo G1/2" F	1
33	36.3289.70	Otturatore	1
34	90.4028.00	OR Ø 9.12x3.53	1
35	98.2044.00	Tappo G1/4"x13 INOX	1
36	90.3585.00	OR Ø 10.82x1.78	1
37	36.3278.36	Corpo valvola	1
38	36.3296.51	Forcella	1
39	36.3293.51	Pomolo	1
40	94.7409.00	Molla Ø 12.7x15 INOX	1



DIS. COD. 36.9525.00

ISTRUZIONI PER LA TARATURA DELLA PRESSIONE MASSIMA

- Per ottenere una corretta regolazione e una lunga durata della valvola verificare che, alla pressione massima desiderata, vi sia ancora allo scarico (by-pass) un 5% della portata totale.

- I numeri delle posizioni riportati nelle seguenti istruzioni si riferiscono a quelli dell'esplosivo ricambi:

- 1) Togliere la forcella (pos. 38), servendosi di un cacciavite.
- 2) Sfilare il pomolo (pos. 39).
- 3) Svitare le vite di taratura (pos. 4) ed il dado (pos. 2), fino al suo anello di fine corsa (pos. 1), senza forzarla.
- 4) Con pistola aperta avviare l'impianto e accertarsi che tutta l'aria contenuta nello stesso venga espulsa.
- 5) Con pistola aperta iniziare la regolazione della pressione avvitando la ghiera di regolazione (pos. 3), intervallando la regolazione con almeno due manovre di apertura e chiusura della pistola, fino a raggiungere la pressione desiderata. Al fine di stabilizzare i vari componenti (tenute, molla, ecc.), eseguire qualche manovra di apertura e chiusura della pistola. Ricontrollare la pressione e se necessario correggere.
- 6) Tenendo ferma con una chiave la ghiera di regolazione (pos. 3), svitare le vite di taratura (pos. 4), fino a raggiungere la battuta della ghiera di regolazione (pos. 3).
- 7) Tenendo ferma con una chiave la vite di taratura (pos. 4) serrare sulla stessa il dado (pos. 2) ad una coppia compresa tra 48 e 50 Nm.
- 8) Rimontare il pomolo (pos. 39) e la forcella (pos. 38).

- Per ottenere pressioni di lavoro inferiori a quella massima tarata, ruotare in senso antiorario il pomolo (pos. 39). La pressione minima regolabile si ottiene quando il pomolo ha raggiunto il fine corsa. **NON FORZARE IL POMOLO QUANDO HA RAGGIUNTO IL FINECORSA.**

ISTRUZIONI D'USO E DI SICUREZZA

- 1) L'installazione deve essere fatta in conformità alle Normative vigenti nel paese di installazione e di utilizzo.
- 2) Utilizzare esclusivamente acqua pulita;

utilizzando acqua con particelle solide di dimensioni superiori a 15µm, si rileveranno usure rapide degli organi interni della valvola e si possono creare situazioni di pericolo. Nel caso serva additivare l'acqua con dei detersivi, usare prodotti neutri poco aggressivi e biodegradabili.

- 3) L'installazione e la regolazione della pressione devono essere fatte esclusivamente da personale qualificato e autorizzato che sia a conoscenza delle istruzioni d'uso e di sicurezza riportate sul presente documento.
- 4) Non superare mai e in nessun caso i valori massimi di pressione e portata.
- 5) La temperatura massima dell'acqua non deve superare i 60 °C (140 °F).
- 6) Utilizzare pistole e/o altri dispositivi di comando che garantiscano una perfetta tenuta. Le perdite compromettono il funzionamento della valvola.
- 7) Una portata allo scarico (by-pass), durante la fase di lavoro, prossima allo zero o superiore al 15% della portata massima, possono causare malfunzionamenti, usure premature e creare situazioni di pericolo.
- 8) Nel caso la valvola venga installata su un impianto per la generazione di acqua calda, posizionarla a monte della caldaia, ad una distanza tale da scongiurare la possibilità che l'acqua calda possa raggiungerla.
- 9) Per ragioni di sicurezza, l'impianto deve essere dotato di una valvola di sicurezza, conforme alle Normative vigenti.
- 10) A fine lavoro e prima di eseguire qualunque intervento sull'impianto, scaricare la pressione residua aprendo la pistola per qualche secondo, orientando la lancia in modo che il getto generato dalla pressione residua non possa causare danni o pericoli.
- 11) Per lo scarico (by-pass) utilizzare un tubo di dimensioni pari agli attacchi della valvola, di lunghezza contenuta e senza formare sifoni che possono incamerare dannose bolle d'aria.
- 12) La manutenzione e le riparazioni devono essere fatte esclusivamente da personale qualificato ed autorizzato. Utilizzare solo pezzi di ricambio originali.
- 13) In caso di rottamazione, non disperdere il materiale nell'ambiente ma consegnarlo presso un centro di smaltimento autorizzato.