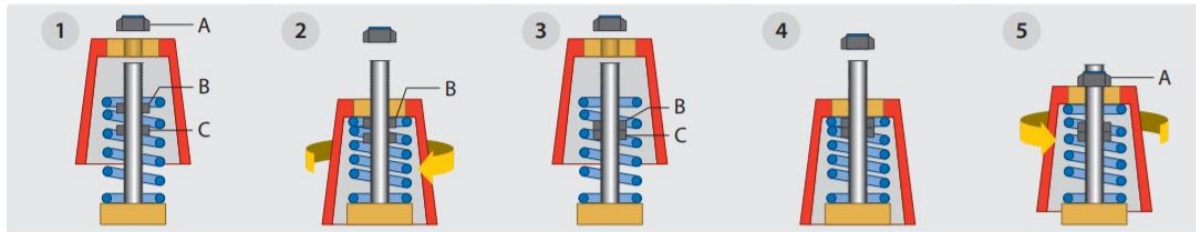


Instellen van een drukregelventiel / drukregelaar



LET OP: MAAK ALTIJD GEBRUIK VAN EEN JUISTE HOGEDRUKNOZZLE VOOR UW TOEPASSING!

1.
Maak de bevestigingsmoer (A) los en verwijder de handgreep. Los ook moer (B) en moer (C).
Zet daarna de handgreep terug in positie zonder deze te bevestigen met moer (A).
Schakel het hogedrukapparaat in en druk op de trekker van het pistool.
2.
Draai de handgreep langzaam vast terwijl u de druk in de gaten houdt op de manometer.
Wanneer de werkdruk is bereikt, draai de handgreep een omwenteling strakker.
In deze positie moer (B) moet zich naast de handgreep bevinden. Anders moet moer (B) worden aangepast totdat deze positie is bereikt.
3.
Verwijder de handgreep en zet moer (C) vast tegen moer (B).
4.
Schroef de handgreep los totdat deze tegen de moer botst. Druk meerdere malen op de trekker van het pistool keer om de werk- en schakeldruk te regelen. Indien nodig, herhaal fase 2.
5.
Draai de handgreep terug totdat de minimale / stoomdrukfase is bereikt (volgens indicatie van de fabrikant). Monteer de bevestigingsmoer tot de handgreep. Bevestigingsmoer (A) definieert het stadium van lagdruk, moer (B) definieert de werkdruk en schakeldruk.

Wilt U meer informatie?
Neem dan contact op met Wilting Hogedruk Techniek.
0598 – 221222 – info@hogedruktechniek.nl